

CASTABLES para ACERO

ALTO HORNO (CASTHOUSE)

Productos	Química (%)		Densidad (g/cm ³ /lb/ft ³)	Temperatura Límite
	Al ₂ O ₃	SiO ₂		
V-CAST® 133A	60.0	1.5	2.98 / 186	1650°C (3000°F)
V-CAST® 218A	70.5	8.1	2.80 / 175	1705°C (3100°F)
V-CAST® FA2L	74.0	4.0	2.98 / 184	1650°C (3000°F)
V-CAST® 418A	70.9	7.5	2.95 / 184	1705°C (3100°F)
V-CAST® 712A	80.7	4.2	3.21 / 203	1650°C (3000°F)
V-CAST® 717A	77.0	2.5	3.04 / 190	1650°C (3000°F)
V-CAST® 719A	75.0	5.1	3.04 / 190	1650°C (3000°F)
V-CAST® 724A	65.9	6.0	2.96 / 185	1650°C (3000°F)
V-CAST® 729A	68.6	3.0	2.90 / 187	1650°C (3000°F)
V-CAST® 739A	54.5	5.7	2.91 / 182	1650°C (3000°F)

ALTO HORNO(STACK) - MANTENIMIENTO

Productos	Química (%)		Densidad (g/cm ³ /lb/ft ³)	Temperatura Límite
	Al ₂ O ₃	SiO ₂		
STACKCRETE® AZS 5R	49.8	18.2	2.89 / 179	1650°C (3000°F)
STACKCRETE® G	6.0	19.0	1.63 / 101	1650°C (3000°F)
STACKCRETE® 21	70.5	8.1	2.80 / 175	1705°C (3100°F)
STACKCRETE® 62M	61.7	32.8	2.45 / 153	1705°C (3100°F)
STACKCRETE® 608	59.3	28.3	2.60 / 162	1650°C (3000°F)



AISLANTES

Producto	Química (%)		Densidad		Temperatura Límite		Método de Instalación
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	g/cm ³	lb/ft ³	°C	°F	
INSULMIX® 1630	15.5	46.0	0.46-0.54	29-34	982	1800	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2025	15.4	38.3	0.32-0.48	20-30	1090	2000	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2035 LI	37.9	42.3	0.60	36	1100	2000	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2250	30.2	50.4	0.80-0.86	50-54	1205	2200	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2350	38.2	39.9	0.80	50	1260	2300	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2450	40.5	40.9	0.80-0.88	50-55	1315	2400	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2460 LI	43.8	36	1.0	62	1315	2400	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2570	41.3	42.1	1.09-1.15	68-72	1370	2500	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2675	45.7	40.2	1.19-1.25	74-78	1427	2600	Vaciado
INSULMIX® 2680	48.3	39.3	1.15-1.25	72-78	1430	2600	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2690 LI	42.5	46.3	1.44	72-78	1425	2600	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2790	49	39.1	1.44-1.51	90-94	1430	2600	Vaciado, Proyección(Gun)
INSULMIX® 2880	49.3	39.2	1.28-1.35	80-84	1538	2800	Vaciado
INSULMIX® 2890 G	47.6	42.3	1.38-1.44	86-90	1538	2800	Proyección(Gun)
INSULMIX® 3090 G	55.5	34.3	1.38-1.44	86-90	1649	3000	Proyección(Gun)
INSULMIX® 3095	59.6	32.4	1.52	95	1650	3000	Vaciado
INSULMIX® 33100	94.5	0.4	1.60	100	1815	3300	Vaciado
INSULMIX® 25 HS	29	50.6	1.47	92	1370	2500	Vaciado
INSULMIX® 26 HS	53	40	1.76-1.83	110-114	1530	2800	Vaciado
INSULMIX® 26 HSG	43.9	43.8	1.87-1.94	117-121	1430	2600	Proyección(Gun)
INSULMIX® 28 HS	43	49.3	1.79-1.86	112-116	1538	2800	Vaciado
INSULMIX® 29 HS	48.7	41.9	1.68	105	1590	2900	Vaciado
INSULMIX® 30 HS	55	37.2	1.87-1.94	117-121	1650	3000	Vaciado
INSULMIX® 32 HS	76	16.4	2.05-2.11	128-132	1760	3200	Vaciado
INSULMIX® 25 AZS	56	27.2	1.12-1.19	70-74	1370	2500	Vaciado
INSULMIX® 30 AZS	56.8	27.1	1.44-1.51	90-94	1649	3000	Vaciado
INSULMIX® 24 G	42	43.5	1.49	93	1315	2400	Proyección(Gun)



AISLANTES(PUMPLITE)

Producto	Química (%)		Densidad		Temperatura Límite		Método de Instalación
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	g/cm ³	lb/ft ³	°C	°F	
PUMPLITE 40	37.2	40.4	0.66	41	1093	2000	Bombeo, Shotcreting
PUMPLITE 60	40.7	43.3	0.91	57	1315	2400	Bombeo, Shotcreting
PUMPLITE 60 LI	39.7	47.6	1.02	64	1370	2500	Bombeo, Shotcreting
PUMPLITE 80	41.6	43.7	1.25	78	1425	2600	Bombeo, Shotcreting
PUMPLITE 80 LI	42.2	46.7	1.28	80	1425	2600	Bombeo, Shotcreting
PUMPLITE 90 LI	40.9	50.4	1.60	100	1650	3000	Bombeo, Shotcreting

AISLANTES(PUMPMAX)

Producto	Química (%)		Densidad		Temperatura Límite		Método de Instalación
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	g/cm ³	lb/ft ³	°C	°F	
PUMPMAX® 40 LT	49.9	43.1	1.92	120	1426	2600	Bombeo, Vaciado
PUMPMAX® 50 LT	48.3	45.2	1.52	95	1538	2800	Bombeo, Shotcreting
PUMPMAX® 60 LT	58.0	35.7	1.89-1.95	118-122	1649	3000	Bombeo, Vaciado

AISLANTES(FASTMAX)

Producto	Química (%)		Densidad		Temperatura Límite		Método de Instalación
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	g/cm ³	lb/ft ³	°C	°F	
FASTMAX® 500 LT	35.0	42.0	0.88-0.95	55-59	1205	2200	Vaciado, Proyección(Gun)
FASTMAX® 600 LT	39.6	40.0	0.93-0.99	58-62	1316	2400	Vaciado, Proyección(Gun)
FASTMAX® 700 LT	40.0	41.0	1.09-1.15	68-72	1370	2500	Vaciado, Proyección(Gun)
FASTMAX® 900 LT	49.0	37.0	1.39-1.46	87-91	1480	2700	Vaciado, Proyección(Gun)



INDUSTRIA DE PROCESAMIENTO DE HIDROCARBUROS

Producto	Química (%)		Densidad		Temperatura Límite		Método de Instalación
	Al ₂ O ₃	SiO ₂	g/cm ³	lb/ft ³	°C	°F	
PETROMAX® 16	10.0	31.0	0.40-0.56	25-35	870	1600	
PETROMAX® 18	30.0	30.0	0.40-0.56	25-35	980	1800	
PETROMAX® 350 LT	35.0	48.0	0.53-0.62*	33-39*	1090	2000	Vaciado, Proyección(Gun)
PETROMAX® 250 LT	11.0	42.5	0.32-0.48	20-30	1090	2000	Vaciado
			0.37-0.59	23-37			Proyección(Gun)
PETROMAX® 20 LI	30.0	48.0	0.51-0.57	32-42	1090	2000	
PETROMAX® 20 HS	40.0	37.0	0.88-1.06	55-66	1090	2000	
PETROMAX® 22	39.0	37.0	0.88-1.04	55-65	1200	2200	
PETROMAX® 22 HS	44.0	27.0	1.13-1.28	70-80	1200	2200	
PETROMAX® 22 HSG	41.0	31.0	1.13-1.28	70-80	1200	2200	
PETROMAX® T6 AHR	47.0	37.0	1.01-1.07	63-67	1205	2200	Vaciado
			1.11-1.22	69-73			Proyección(Gun)
PETROMAX® 500 LT	30.0	49.0	0.80-0.86	50-54	1205	2200	Vaciado
			0.80-0.86	50-54			Proyección(Gun)
PETROMAX® 550 LT	40.0	36.0	0.83-0.93	52-58	1260	2300	Vaciado, Proyección(Gun)
PETROMAX® 23 LI	40.0	38.0	0.88-1.06	55-66	1260	2300	Vaciado, Proyección(Gun)
PETROMAX® 23 LIG	36.0	42.0	0.90-1.07	56-67	1260	2300	
PETROMAX® 600 LT	39.0	42.0	0.80-0.86	50-54	1315	2400	Vaciado
			0.90-0.96	56-60			Proyección(Gun)
PETROMAX® HSG	28.0	54.0	1.17-1.33	73-83	1350	2400	
PETROMAX® 700 LT	45.0	40.0	0.96-1.06*	60-66*	1370	2500	Vaciado, Proyección(Gun)
PETROMAX® 25 HS	43.0	35.0	1.27-1.43	79-89	1370	2500	
PETROMAX® 25 HSG	40.0	40.0	1.27-1.43	79-89	1370	2500	
PETROMAX® 25 XHS	42.0	38.0	1.30-1.46	81-91	1370	2500	
PETROMAX® 25 LI	44.0	36.0	1.04-1.20	65-75	1370	2500	
PETROMAX® 25 LIG	41.0	39.0	1.04-1.20	65-75	1370	2500	
PETROMAX® 800 LT	50.0	37.0	1.15-1.25	72-78	1425	2600	Vaciado
			1.20-1.27	75-79			Proyección(Gun)
PETROMAX® T3 G	47.6	42.1	1.76-1.83	110-114	1427	2600	
PETROMAX® T3 C	51.0	40.0	1.79-1.86	112-116	1430	2600	
PETROMAX® 26 LI	47.0	36.0	1.27-1.43	79-89	1430	2600	



PETROMAX® 26 LIG	45.0	38.0	1.27-1.43	79-89	1430	2600	
PETROMAX® 900 LT	55.0	36.0	1.44-1.51	90-94	1480	2700	Vaciado
			1.38-1.44	86-90			Proyección(Gun)
PETROMAX® 28	55.0	34.0	1.43-1.67	89-104	1540	2800	
PETROMAX® 30	57.0	35.0	1.57-1.78	98-111	1650	3000	
PETROMAX® T2 HP	78.0	9.0	2.63-2.69	164-168	1650	3000	
PETROMAX® T2	82.0	4.5	2.77-2.84	173-177	1650	3000	
PETROMAX® 33	94.0	0.5	1.51-1.68	94-105	1815	3300	
PETROMAX® T1 HP	86.8	7.3	2.56-2.63	160-164	1871	3400	
PETROMAX® T1	90.0	7.0	2.87-2.93	179-183	1870	3400	
PETROMAX® 40P	37.7	40.3	0.66	41	1093	2000	Bombeo
			0.77	48			Shotcreting

*Datos de Vaciado **Datos de Proyección

